

Schnell und ohne Gluckern

Ausgießhähne mit Spitze

Die innovativen Ausgießhähne der Sabeu Kunststoffwerk Northeim GmbH für Kanister und Fässer eignen sich hervorragend für ein leichtes, sauberes und schnelles Dosieren und Umfüllen von Flüssigkeiten ohne Gluckern. Die optimalen Auslaufeigenschaften basieren auf dem patentierten Belüftungssystem mit Durchflussraten von > 5 l/min.

Die Auslaufspitze dieser Hähne ist nicht flach, sondern konisch und lässt sich daher selbst in enge Flaschenhalse einführen. So wird ein zielgenaues und sauberes Abfüllen ermöglicht. Sabeu-Ausgießhähne sind für alle gängigen Behältergewinde, sowohl für Kunststoffkanister mit Außengewinde nach DIN 36 bis 71 als auch für Kunststoff- und Stahlfässer mit Innengewinde, geeignet. Sie verfügen über eine hohe Dichtigkeit, auch gegen kriechende Flüssigkeiten wie Öle, und erfüllen die höchsten Ansprüche der Industrie für Qualität und Sicherheit. Alle Kunststoffhähne werden nach strengen Qualitätsnormen hergestellt und sind nach ISO 9001:2008 zertifiziert. Außerdem erfüllen sie die europäischen Chemie- und Lebensmittel-Vorschriften. Eine entsprechende Konformitätserklärung wird auf Wunsch zur Verfügung gestellt. Typische Märkte, die mit diesem Entnahmesystem Flüssigkeiten abfüllen, sind die Industrie-, Haushalts- und Agrochemie, der Hygienebereich, die Getränke- und Nahrungsmittelindustrie sowie die Automobil- und Schmierstoffindustrie.

Entgasung mit Abfluss

Ein weiteres innovatives und patentiertes Produkt aus dem Hause Sabeu ist das Entgasungselement Save

Das Northeimer Familienunternehmen Sabeu ist seit einem halben Jahrhundert im Formenbau und Spritzguss von Kunststoffartikeln mit entsprechender Expertise tätig. Neben der Produktion für den Verpackungsmarkt entwickelt und produziert man seit über 20 Jahren unter höchsten Qualitätskriterien OEM-Produkte für namhafte Kunden aus der Medizintechnik und aus Life Science.

(Safety Vent). Es wird in die Standard-Schraubverschlüsse nach DIN 51 und 61 eingebaut und kommt beispielsweise in der Agrochemie zum Einsatz. Im Gegensatz zu den gängigen Entgasungselementen mit einer Filtermembran quer zum Behälter wurde Safety Vent keilförmig konstruiert. Die vliesverstärkte, hydrophobe Filtermembran wird im 60°-Winkel aufgeschweißt. Dadurch können gerade zähere Flüssigkeiten sofort abfließen, sodass die Membran frei und luftdurchlässig bleibt. Zusätzlich ist kein Schwallenschutz mehr erforderlich, da die Flüssigkeit eines umgefallenen Kanisters durch die 60°-Anordnung an der hydrophoben Membran seitlich vorbei fließt und nicht mit voller Wucht frontal auftritt. Das Entgasungselement.

„Der intensive Erfahrungsaustausch mit unseren Kunden und die Kenntnis der wissenschaftlichen und technischen Märkte macht es uns möglich, die Produktideen gemeinsam zu entwickeln und im eigenen Formenbau kunden- und marktspezifisch zu konstruieren“, betont Dr. Andreas Hogrebe, Geschäftsführer Sales & Marketing. „Auch Spritzguss, Montage sowie das Konfektionieren zum verkaufsfertigen Produkt erfolgt aus einer Hand.“



Ausgerichtet und optimiert nach den Anforderungen der Kunden: belüftete Ausgießhähne und Entgasungselement für Kanisterverschlüsse mit einzigartigem und patentiertem Design.

Innovative Closures and Venting Elements

The innovative pouring valves/faucets for canisters and barrels manufactured by the company Sabeu are ideally suited for easy, clean and fast dosing and the decanting of liquids without gurgling. The outlet tip of the closures is conical and can therefore also be inserted even into very narrow bottle necks. This enables precise and clean filling. The pouring valves are suited for all standard receptacle threads both for plastic canisters with external thread according to DIN 36 to 71 and for plastic and steel barrels with internal thread. The ideal pouring properties are the result of the patented venting system which features flow rates > 5 l/min. The venting element Save (Safety Vent) for the standard screw closures according to DIN 51 and 61 has a wedge-shaped form. The fleece-reinforced hydrophobic filter membrane is welded on at a 60° angle. This enables in particular viscous liquids to drain off immediately so that the membrane is free and remains pervious to air. A splash guard is consequently not required. 